-1-

Verfahren zur Reduzierung der Formaldehyd- und Cyanid-Gehalte in Lösungen von Sarkosinsalzen

Beschreibung

Gegenstand der vorliegenden Erfindung ist ein Verfahren zur Reduzierung der Formaldehyd- und Cyanid-Gehalte in technisch hergestellten Lösungen von Salzen des Sarkosins (Sarkosinate).

5

10

15

20

25

30

Sarkosinate werden gegenwärtig hauptsächlich nach der so genannten Strecker-Synthese aus den Ausgangsverbindungen Formaldehyd, Blausäure und Methylamin hergestellt, wobei in einem abschließenden Verfahrensschritt das intermediär gebildete Sarkosinnitril mit Hilfe von Alkalilauge einer Hydrolyse unterzogen wird (vgl. z.B. DE-PS 25 03 582).

In Abhängigkeit von den gewählten stöchiometrischen Verhältnissen der eingesetzten Ausgangsverbindungen verbleiben dabei in der resultierenden Sarkosinat-Lösung Restmengen einzelner Edukte. Während dabei überschüssiges Methylamin ebenso wie die bei der Hydrolyse frei werdenden Ammoniak-Mengen gemäß Stand der Technik destillativ vollständig entfernt werden können, verbleiben die Ausgangsverbindungen Cyanid oder Formaldehyd für den Fall zum großen Teil im Produkt, dass Blausäure oder Formaldehyd unter den Verfahrensbedingungen nicht äquimolar eingesetzt wurden.

Um die beiden letztgenannten Ausgangsverbindungen im Produkt bis in untere ppm-Bereiche abreagieren lassen zu können, müssten beide in exakt gleicher Stöchiometrie eingesetzt werden, was jedoch verfahrenstechnisch ausgesprochen schwierig und deshalb auch kostenintensiv ist.

Erstaunlicherweise haben sich Cyanid aber auch das Formaldehyd in einer stark alkalischen Natrium-Sarkosinat-Lösung als sehr stabil erwiesen, wobei sie sich selbst unter Siedebedingungen, die über mehrere Stunden aufrecht erhalten werden, nicht ausreichend zersetzen.

-2-

Aufgrund seiner Toxizität wird Cyanid häufig im Unterschuss in solchen Mengen eingesetzt, dass in der resultierenden Natrium-Sarkosinat-Lösung Formaldehyd verbleibt und dabei ein Restgehalt akzeptiert wird, der bei technischen Mustern zum Teil weit über 1.000 ppm betragen kann. Bei geringen Schwankungen der dosierten Mengen können aber auch Chargen mit hohen Restgehalten an Cyanid erhalten werden.

Das Produkt Natrium-Sarkosinat wird überwiegend zur Herstellung von Detergentien im Waschmittelbereich verwendet. Eine gegenwärtig bereits große und auch weiterhin zunehmende Bedeutung besitzt es allerdings auch als Rohstoff zur Herstellung von Kreatin, welches seinerseits als Nahrungsergänzungsmittel angewendet wird (vgl. beispielsweise EP-A 751 122).

15

5

10

Für die letztgenannte Anwendung wird eine Qualität gefordert, die Verunreinigungen an Formaldehyd weit unter den oben genannten Werten enthält. Der Gehalt an Cyanid sollte darüber hinaus im Bereich <10 ppm liegen.

20

Aus den geschilderten Nachteilen des Standes der Technik hinsichtlich der geforderten und tatsächlichen Restmengen an Ausgangsverbindungen hat sich für die vorliegende Erfindung die Aufgabe gestellt, ein einfaches Verfahren zur Reduzierung der Formaldehyd- und/oder Cyanid-Gehalte in technisch hergestellten Sarkosinat-haltigen Lösungen bereitzustellen. Dabei sollen insbesondere Qualitäten der so erhaltenen Sarkosinat-Lösungen erreicht werden, die für die Kreatin-Produktion geeignet sind. Weiterhin soll das Verfahren auch die Aufbereitung anderer handelsüblicher Sarkosinat-Lösungen ermöglichen.

30

25

Gelöst wurde diese Aufgabe mit einem Verfahren, bei dem man eine Sarkosinat-Ausgangslösung einer thermischen Behandlung unterwirft, wobei sie

- 3 -

a1) bei einem etwa äquimolaren Verhältnis der Formaldehyd- und Cyanid-Komponenten von 1:0,9 bis 1,1 auf Temperaturen zwischen 20 und 120 °C eingestellt wird,

5 oder

10

15

20

25

30

- a2) bei einem nicht-äquimolarem Verhältnis der Formaldehyd- und Cyanid-Komponenten auf Temperaturen zwischen 120 und 200 °C erhitzt wird, und
- b) abschließend abgekühlt wird.

Überraschenderweise hat sich gezeigt, dass unter den gewählten Verfahrensbedingungen a1) und/oder a2) der Zerfall der Verunreinigungen Cyanid bzw. Formaldehyd deutlich zunimmt, gleichzeitig aber der eigentliche Wertstoff, das Sarkosinat, in der erhaltenen Lösung stabil bleibt. Dabei war insbesondere nicht vorherzusehen. dass zur Beschleunigung insbesondere bei erniedrigten Verfahrenstemperaturen, Zersetzung. Natriumcyanid in Gegenwart von Formaldehyd-Resten in der Produkt-Lösung in einer im Vergleich zum Formaldehyd gleichen Stöchiometrie und umgekehrt. Dabei reicht werden kann zugesetzt Verfahrenstemperatur aus, die lediglich leicht oberhalb der üblichen Raumtemperatur liegt. Der Abbau der Verunreinigungen kann dabei genau analytisch verfolgt werden.

Weiterhin wurde gefunden, dass sowohl Cyanid- als auch Formaldehyd-Reste rasch abgebaut werden, wenn man die wässrige Sarkosinat-Lösung auf Temperaturen >120 °C erhitzt. Dies war insbesondere deshalb nicht zu erwarten, da – wie bereits dargelegt – bezüglich Cyanid und Formaldehyd eine erstaunliche Stabilität in Sarkosinat-Lösungen bekannt ist. Der Verlauf der bekannten Cannizarro-Reaktion erfolgt selbst unter Siedebedingungen von ca. 105 bis 110 °C nicht rasch genug, um Formaldehyd ausreichend zu entfernen. Üblicherweise gelingt auch die thermisch induzierte Hydrolyse von Cyanid unter alkalischen Bedingungen, wie sie beispielsweise aus der Entgiftung von Abwässern bekannt ist, in der Sarkosinat-Lösung nicht

-4-

ausreichend schnell.

Die Vorteile dieses neuen Verfahrens waren in diesem Ausmaß nicht vorherzusehen.

5

10

15

Wie bereits erwähnt, richtet sich das erfindungsgemäße Verfahren hauptsächlich auf die Aufreinigung von Natrium-Sarkosinat-haltigen Lösungen. Es können jedoch auch andere Arten von Sarkosinat-Lösungen aufgereinigt werden, z.B. andere Alkalimetall-Sarkosinat-Lösungen oder Erdalkalimetall-Sarkosinat-Lösungen. Im Rahmen der vorliegenden Erfindung beträgt die Dauer der thermischen Behandlung vorzugsweise 1 bis 300 Minute(n) und besonders bevorzugt 40 bis 60 Minuten.

Als ebenfalls vorteilhaft hat sich gezeigt, wenn im Falle des Verfahrensschritts a1) die Ausgangslösung durch Zugabe berechneter Mengen an Formaldehyd oder Cyanid auf ein etwa äquimolares Verhältnis dieser beiden Verbindungen eingestellt wird. Nach Einstellung dieses etwa äquimolaren Verhältnisses findet ein weitgehender und schneller Abbau der Verunreinigungen statt.

20

Dabei kann es ebenfalls von Vorteil sein, wenn im Verfahrensschritt a1) die berechnete Formaldehyd- oder Cyanid-Menge in Form einer wässrigen Lösung zugesetzt wird, was die vorliegende Erfindung ebenfalls berücksichtigt.

25

Hinsichtlich der Verfahrenstemperatur haben sich für den Verfahrensschritt a1) Temperaturen der Ausgangslösung als besonders geeignet gezeigt, die zwischen 60 und 110 °C liegen und besonders bevorzugt zwischen 90 und 105 °C.

30

Für den alternativen ersten Verfahrensschritt a2) ist ein Temperaturbereich zwischen 140 und 170 °C als besonders bevorzugt anzusehen, wobei das vorliegende Verfahren vorzugsweise unter Druckbedingungen bei

- 5 -

Verhältnissen ≤10 bar durchgeführt werden kann.

Gemäß Aufgabenstellung lag u.a. die Zielsetzung vor, Sarkosinat-Lösungen bereitzustellen, die für die Kreatin-Herstellung geeignet sind. Unter anderem aus diesem Grund wird von der vorliegenden Erfindung auch eine Verfahrensvariante umfasst, bei der der Formaldehyd-Gehalt auf Werte <50 ppm und der Cyanid-Gehalt auf Werte <10 ppm reduziert wird. Besonders erfolgreich wird das Verfahren in einer 40 Gew.-%igen Sarkosinat-Lösung durchgeführt.

10

15

30

5

Da die Ausgangslösungen neben Formaldehyd und Cyanid auch noch andere Edukte oder Nebenprodukte enthalten können, können vor oder während der eigentlichen thermischen Behandlung Edukte, wie z.B. Methylamin, und/oder Nebenprodukte, wie z.B. Ammoniak, von der Ausgangslösung destillativ abgetrennt werden.

Die bevorzugten Ausführungsformen des vorliegenden Verfahrens lassen sich wie folgt beschreiben:

Eine mit Hilfe der Strecker-Synthese erhaltene handelsübliche NatriumSarkosinat-Lösung, die Reste an Formaldehyd oder Cyanid enthält, wird
unter Druckbedingungen auf eine Temperatur von 120 bis 200 °C erhitzt,
was batchweise in einem Reaktor oder kontinuierlich in einem
Verweilzeitbehälter erfolgen kann, die beide aus alkalibeständigen
Materialien gefertigt sein sollten. Nach einer Verweilzeit von idealer Weise
40 bis 60 Minuten wird abgekühlt.

Alternativ kann bei analytisch bestimmten Gehalten an Verunreinigung mit Formaldehyd oder Natriumcyanid die jeweils andere der beiden Verbindungen in einer solchen Menge zugesetzt werden, dass ein nahezu äquimolares Verhältnis von 1:0,9 – 1,1 resultiert. Anschließend wird auf 60 bis 110 °C erhitzt und nach einer Verweilzeit von idealer Weise 40 bis 60 Minuten abgekühlt.

Selbst wenn bezüglich Formaldehyd oder Cyanid Ausgangskonzentrationen von >500 ppm vorlagen, werden damit Restgehalte von <50 ppm an Formaldehyd und <10 ppm an Cyanid erhalten.

5

Falls beabsichtigt sein sollte, die Konzentration der Lösung auf einen vorgegebenen Wert einzustellen, kann der thermische Behandlungsschritt für die Sarkosinat-Lösung auch unter Aufkonzentrierung durchgeführt werden.

10

15

20

25

Insgesamt werden mit dem beanspruchten Verfahren Formaldehyd- und Cyanid-Gehalte in technisch hergestellten Sarkosinat-haltigen Lösungen in wirtschaftlicher Weise in einem Ausmaß reduziert, die die erhaltenen Produkte insbesondere auch als Rohstoff zur Herstellung von Kreatin geeignet machen.

Die nachfolgenden Beispiele verdeutlichen die geschilderten Vorteile des erfindungsgemäßen Verfahrens.

Beispiele

Beispiel 1:

Eine 40 Gew.-%ige Natrium-Sarkosinat-Lösung mit einem analytisch bestimmten Restgehalt an Cyanid von 930 ppm wurde unter Druckbedingungen (ca. 2,0 bar) auf eine Temperatur von 160 °C aufgeheizt. In bestimmten Zeitabständen wurden Proben entnommen und der Restgehalt an Cyanid analysiert. Tabelle 1 gibt die erhaltenen Cyanid-Werte wieder. Der Gehalt an Natrium-Sarkosinat blieb unverändert.

30

Tabelle 1:

Zeit (min)	0	30	160	1400
Cyanid Cabalt (anna)	200		00	180
Cyanid-Gehalt (ppm)	930	33	<5	<5

Beispiel 2:

Eine 40 Gew.-%ige Lösung von Na-Sarkosinat mit einem analytisch bestimmten Restgehalt von 900 ppm Formaldehyd wurde im Batchverfahren unter Druckbedingungen (ca. 2,0 bar) auf 160 °C aufgeheizt und der Abbau des Formaldehyds zeitabhängig in entnommenen Proben verfolgt. Tabelle 2 gibt die erhaltenen Werte wieder.

Tabelle 2:

5

10

15

20

Zeit (min)	0	30	60	180
Formaldehyd-Gehalt (ppm)	900	133	43	11

Beispiel 3:

100 g einer 40 %igen Na-Sarkosinatlösung mit einem analytisch bestimmten Gehalt an Cyanid von 760 ppm wurde bei Raumtemperatur mit der gemäß Formel 1 berechneten Menge an 30 %igem Formaldehyd versetzt.

Formel 1:

$$B_{FA} = \frac{G_{CN} * M_{SL} * MM_{FA} * 100}{MM_{CN} * Konz._{FA}}$$

$$B_{CN} = \frac{G_{FA} * M_{SL} * MM_{CN} * 100}{MM_{CN} * Konz._{CN}}$$

В Bedarf [g] 25 CN Cyanid FA Formaldehyd SL Sarkosinat-Lösung М Masse MM 30 Molare Masse [g/mol] Konz. = Konzentration [Gew.-%] G Gehalt in der Sarkosinat-Lösung [g/kg] =

$$B_{PA} = \frac{0.76 * 0.1 * 31.0 * 100}{26.0 * 30} = 0.302 g$$

Diese Lösung wurde bei Normaldruck zum Rückfluss (108 °C) erhitzt und zeitabhängig analytisch untersucht.

Tabelle 3:

5

10

15

20

25

Zeit (min)	30	60
Cyanid-Gehalt (ppm)	10	<5
Formaldeyhd-Gehalt (ppm)	8	<5

Beispiel 4:

100 g einer 40 %igen Na-Sarkosinat-Lösung mit einem analytisch bestimmten Gehalt von 929 ppm Formaldehyd wurden mit der gemäß Formel 1 errechneten Menge an Cyanid (als NaCN-Lösung; 15,9 Gew.-% bezüglich CN) versetzt.

$$B_{CY} = \frac{0,929 * 0,1 * 26,0 * 100}{31,0 * 15,9} = 0,490 g$$

Die Lösung wurde zum einen 24 h bei Raumtemperatur (I) und zum anderen (II) parallel bei Rückflusstemperatur (108 °C) gerührt und analysiert.

Tabelle 4:

	1		-	II	
Zeit/Temperatur	24	h l	bei	30 min bei 108 °	60 min bei 108 °
	RT			С	c
Cyanid-Gehalt (ppm)	53			13	< 5
Formaldehyd-Gehalt (ppm)	11			< 5	<5

5

10

15

25

Ansprüche

 Verfahren zur Reduzierung der Formaldehyd- und/oder Cyanid-Gehalte in technisch hergestellten Lösungen von Sarkosinsalzen, dadurch gekennzeichnet.

dass man die Ausgangslösung in der Weise einer thermischen Behandlung unterwirft, dass sie

a1) bei einem etwa äquimolaren Verhältnis der Formaldehyd- und Cyanid-Komponenten von 1:0,9 bis 1,1 auf Temperaturen zwischen 20 und 120 °C eingestellt wird,

oder

a2) bei einem nicht-äquimolarem Verhältnis der Formaldehyd- und Cyanid-Komponenten auf Temperaturen zwischen 120 und 200 °C erhitzt wird

und

- b) abschließend abgekühlt wird.
- 2. Verfahren nach Anspruch 1,
- 20 dadurch gekennzeichnet,

dass die Dauer der thermischen Behandlung 1 bis 300 Minute(n) und besonders bevorzugt 40 bis 60 Minuten beträgt.

3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2,

dadurch gekennzeichnet,

dass im Falle a1) die Ausgangslösung durch Zugabe berechneter Mengen an Formaldehyd oder Cyanid auf ein etwa äquimolares Verhältnis dieser beiden Verbindungen eingestellt wird.

30 4. Verfahren nach Anspruch 3,

dadurch gekennzeichnet,

dass im Falle a1) die berechnete Formaldehyd- oder Cyanid-Menge in Form einer wässrigen Lösung zugesetzt wird.

- 10 -

 Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet,

5

10

20

25

30

dass die Ausgangslösung im Falle a1) auf Temperaturen zwischen 60 und 110 °C und besonders bevorzugt 90 bis 105 °C eingestellt wird.

- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Ausgangslösung im Falle a2) auf Temperaturen zwischen 140 und 170 °C erhitzt wird.
 - Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 6,
 dadurch gekennzeichnet,
 dass es im Falle a2) unter Druckbedingungen ≤10 bar durchgeführt wird.
 - 8. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass der Formaldehyd-Gehalt auf Werte <50 ppm und die Cyanid-Gehalte auf Werte <10 ppm reduziert werden, besonders bevorzugt in einer 40 Gew.-%igen Sarkosinat-Lösung.
- Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass vor oder während der thermischen Behandlung nach a1) oder a2) Edukte, wie z.B. Methylamin, und/oder Nebenprodukte, wie z.B. Ammoniak, von der Ausgangslösung destillativ abgetrennt wurden.
- 10. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass man die gemäß a1) oder a2) behandelte Sarkosinat-Lösung als Rohstoff zur Herstellung von Kreatin verwendet.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Inv Application No PCT/EP2004/007390

A. CLASSIF IPC 7	CO7C227/40]
	International Patent Classification (IPC) or to both national class	Ification and IPC	
B. FIELDS	SEARCHED cumentation searched (classification system followed by classific	Calion symbols)	
IPC 7			
Documentat	ion searched other than minimum documentation to the extent th	at such documents are included in the fields se	arched
Electronic da	ata base consulted during the international search (name of data	base and, where practical, search terms used)	
EPO-In	ternal, WPI Data, PAJ, CHEM ABS Da	ata, BEILSTEIN Data	
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the	e relevant passages	Relevant to claim No.
A	DE 25 03 582 A (BASF AG) 5 August 1976 (1976-08-05) cited in the application the whole document		1-10
A	EP 0 754 679 A (SUEDDEUTSCHE KALKSTICKSTOFF) 22 January 1997 (1997-01-22) the whole document		1-10
A	DE 199 20 962 A (BASF AG) 16 November 2000 (2000-11-16) the whole document		1-10
	riher documents are listed in the continuation of box C	Patent family members are listed	ın annex
		X Patent family members are listed	
A docum	categones of cited documents. nent defining the general state of the art which is not sidered to be of particular relevance.	"T" later document published after the int or pnority date and not in conflict will cited to understand the principle or the invention	n the application but
	r document but published on or after the international date	"X" document of particular relevance, the cannot be considered novel or cannot be considered nov	claimed invention of be considered to
•L• docuπ	nent which may throw doubts on priority claim(s) or this cried to establish the publication date of another	involve an inventive step when the d "Y" document of particular relevance, the	ocument is taken alone
'O' docur	ion or other special reason (as specified) ment referring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an induction of the considered to involve an induction document is combined with one or induction being obvious to combination the combination of the combina	nventive step when the nore other such docu-
P docum	r means ment published prior to the international filting date but than the priority date claimed	in the art. *&* document member of the same pater	
<u> </u>	e actual completion of the international search	Date of mailing of the international se	
	17 December 2004	29/12/2004	
Name and	d mailing address of the ISA European Patent Office, P B 5818 Patentlaan 2	Authorized officer	
	NL - 2280 HV Rijswijk Tel (+31-70) 340-2040, Tx 31 651 epo nl, Fax (+31-70) 340-3016	Österle, C	

HTTEINIA HOHAL SEAROH INEFORT

Information on patent family members

Inte al Application No PCT/EP2004/007390

				I .		
Patent docum cited in search		Publication date		Patent family member(s)		Publication date
DE 250358	2 A	05-08-1976	DE	2503582	A1	05-08-1976
	_		BE		A1	28-07-1976
			CA	1056402		12-06-1979
			CH		A5	31-10-1980
			FR		A1	27-08-1976
			GB	1526481	Α	27-09-1978
			US	4022815	A	10-05-1977
EP 075467	9 A	22-01-1997	DE	19526236	A1	23-01-1997
- · - · · - ·	, ,		AT		T	15-11-1998
			CA	2181026	A1	19-01-1997
			CN	1140707	A,B	22-01-1997
			CZ	9601885	A3	12-02-1997
			DE	59600727	D1	03-12-1998
			DK	754679		12-07-1999
			EP	0754679	A1	22-01-1997
			ES	2126355	T3	16-03-1999
			HU	9601954		28-05-1997
			JP	3056416		26-06-2000
			JP	9031043	Α	04-02-1997
			NO	962984		20-01-1997
			PL	315319		20-01-1997
			RU	2163233		20-02-2001
			SI	754679		31-12-1998
			SK	93996		05-03-1997
			US	5719319	_A	17-02-1998
DE 19920	962 A	16-11-2000	DE	19920962	A1	16-11-2000

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

In naise Aktenzeichen
PCT/EP2004/007390

A. KLASSIF	IZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES C07C227/40		
IPK 7	C07C227/40		
Nach der Inte	ernationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassi	fikation und der IPK	
	CHIERTE GEBIETE	ination one cor a vi	
	er Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)	
IPK 7	C07C		
Recherchier	e aber nicht zum Mindestprufstoff gehorende Veroffentlichungen, sowi	eit diese unter die recherchierten Gebiete fo	allen
Makanad da	r internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Nai	no des Detechents und auf Lucausadele Si	schhoodMo)
			citograio)
EPO-In	ternal, WPI Data, PAJ, CHEM ABS Data,	BEILSTEIN Data	
C. ALS WE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veroffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Teile	Betr Anspruch Nr.
A	DE 25 03 582 A (BASF AG)		1-10
^	5. August 1976 (1976-08-05)		• • •
}	in der Anmeldung erwähnt	İ	
	das ganze Dokument		
١.			
A	EP 0 754 679 A (SUEDDEUTSCHE KALKSTICKSTOFF)		1-10
ļ	22. Januar 1997 (1997–01–22)		
	das ganze Dokument		
			·
Α	DE 199 20 962 A (BASF AG)		1-10
	16. November 2000 (2000-11-16)		
ĺ	das ganze Dokument		
1			
1			
İ	·		
	dere Veroffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu nehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
		T' Spatere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Pnoritatsdatum veröffentlicht	internationalen Anmeldedatum worden ist und mit der
'A' Veroffe	entlichung, die den allgemeinen Stand-der Technik definiert, nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist	Anmeldung nicht kollidiert, sondern nut Erfindung zugrundeltegenden Prinzips	r zum Verstandnis des der
	Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen eldedatum veröffentlicht worden ist	Theorie angegeben ist	
'L' Veroffe	entlichung, die geeignet ist, einen Prioritatsanspruch zweifelhaft er-	"X" Veröffentlichung von besonderer Bedet kann allem aufgrund dieser Veröffentlic erfindenscher Tatigkeit beruhend betra	thung nicht als neu oder auf
ander	nen zu lässen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer ren im Recherchenbencht genannten Veröffentlichung beleg werden in der die gissenem anderen besonderen Grund angegeben ist Ause	'Y' Veröffentlichung von besonderer Bedeu	itung, die beanspruchte Erfindung
ausge	eführt)	werden, wenn die Veröffentlichung mit	einer oder mehreren anderen
eme	entlichung, die sich auf eine mundliche. Offenbarung, Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	Veröffentlichungen dieser Kategorie in diese Verbindung für einen Fachmann	
	entlichung, die vor dem internationalen. Anmeldedatum, aber nach beanspruchten Prioritatsdatum veroffentlicht worden ist	*&* Veroffentlichung, die Mitglied derselber	_
Datum des	Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Re	cherchenberichts
	17 Demand on OOOA	00/10/0004	
L	17. Dezember 2004	29/12/2004	
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehorde	Bevollmachtigter Bediensteter	
	Europaisches Patentamt, P.B 5818 Patentlaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk		
	Tel (+31-70) 340-2040, Tx 31 651 epo nl, Fax (+31-70) 340-3016	Österle, C	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Angabon zu Veroffentlichungen, die zur selbon Patentfamilie gehoren

Int as Aldenzeichen
PCT/EP2004/007390

im Recherchenbericht Ingeführtes Patentdokum	ent	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 2503582	A	05-08-1976	DE	2503582 A1	05-08-1976
			BE	837970 A1	28-07-1976
			CA	1056402 A1	12-06-1979
			CH	619926 A5	31-10-1980
			FR	2299315 A1	27-08-1976
			GB	1526481 A	27-09-1978
			US	4022815 A	10-05-1977
EP 0754679	A	22-01-1997	DE	19526236 A1	23-01-1997
			ΑT	172715 T	15-11-1998
			CA	2181026 A1	19-01-1997
			CN	1140707 A ,B	22-01-1997
			CZ	9601885 A3	12-02-1997
			DE	59600727 D1	03-12-1998
			DK	754679 T3	12-07-1999
			EP	0754679 A1	22-01-1997
			ES	2126355 T3	16-03-1999
			HU	9601954 A2	28-05-1997
			JP	3056416 B2	26-06-2000
			JP	9031043 A	04-02-1997
			NO	962984 A	20-01-1997
			PL	315319 A1	20-01-1997
			RU	2163233 C2	20-02-2001
			SI	754679 T1	31-12-1998
			SK	93996 A3	05-03-1997
			US	5719319 A	17-02-1998
DE 19920962	Α	16-11-2000	DE	19920962 A1	16-11-2000